

## Описание возможностей системы TrackLine.

Система TrackLine осуществляет контроль за конвейерными линиями цехов паллетирования и связь с ERP системами завода, хранение и обработку данных о произведенной продукции и действиях сотрудников, контроль рабочего времени и качества выполняемых задач.

1. TrackLine контролирует информацию с конвейера, которая позволяет отследить движение паллет, сохраняет и систематизирует данные о количестве произведенной продукции, скорости производства, и времени и причин простоев на конвейере.
2. TrackLine осуществляет контроль за конвейером позволяет быстро локализовать поломки и быстро устранить проблему, так же хранение информации о поломках помогает определить причины поломки и заранее предусмотреть это в дальнейшей работе.

Конвейер		Администрирование							
Производство	Простои	Аварии	Графики						
Номер конвейера	Название	Тип конвейера	Состояние	Начало	Окончание	Комментарий	Смена	Выборка	Начальник
1	Ковейер1	транспортёр	сломан	7/30/2013 11:29:46 AM	7/30/2013 12:29:46 PM		Смена 1	<input checked="" type="checkbox"/>	Пупкин
34	Ковейер2	транспортёр	Работает	7/30/2013 11:29:46 AM	7/30/2013 12:29:46 PM		Смена 2	<input type="checkbox"/>	Васин
4	Ковейер3	транспортёр	сломан	7/30/2013 11:29:46 AM	7/30/2013 12:29:46 PM				
25	Ковейер4	транспортёр	сломан	7/30/2013 11:29:46 AM	7/30/2013 12:29:46 PM				

24 июля 2013 г. 30 июля 2013 г.

Текущая смена		Простои	Аварии
Название	Тип	Статус	
паллетайзер0	паллетайзер	Работает	
паллетайзер1	паллетайзер	Работает	
паллетайзер2	паллетайзер	Работает	
паллетайзер3	паллетайзер	Работает	
паллетайзер4	паллетайзер	Работает	
паллетайзер5	паллетайзер	Работает	
циклопб	циклоп	Работает	
принтер7	принтер	Работает	
последний_конвейер8	последний_конвейер	Работает	
паллетайзер9	паллетайзер	Работает	
паллетайзер10	паллетайзер	Работает	
паллетайзер11	паллетайзер	Работает	
паллетайзер12	паллетайзер	Работает	
паллетайзер13	паллетайзер	Работает	
паллетайзер14	паллетайзер	Работает	
паллетайзер15	паллетайзер	Работает	
паллетайзер16	паллетайзер	Работает	
паллетайзер17	паллетайзер	Работает	
паллетайзер18	паллетайзер	Работает	
циклоп19	циклоп	Работает	
принтер20	принтер	Работает	

3. Вся информация о произведенной продукции, производственных заказах сохраняется в базе данных системы TrackLine, что позволяет планировать работы, просто и точно правильно распознавать выпускаемую продукцию для последующего этикирования

Отчет по продукции

Номер задания	Код задания	Номер линии	Наименование	Количество паллет	Количество коробок
3434343	6679	1	вкус1	927	55620
1223345	9679	2	вкус2	927	56916
3333333	7969	3	вкус3	926	56808

Начальник цеха: Пупкин  
Начальник склада: Федин  
Путь: C:\накладная.xls  
 По времени  
 По смене

30.07.13 11:36:43 | 30.07.13 12:36:43 | Показать | Создать накладную | Открыть

Номер	Время создания	Номер линии	Наименование продукции	Количество коробок	SSCC	Этикетка	Время печати	Наличие несоответствия
0	7/30/2013 12:14:46 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:14:36 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:14:47 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:14:37 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:14:48 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:14:38 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:14:49 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:14:39 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:14:50 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:14:40 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:14:51 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:14:41 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:14:52 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:14:42 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:14:53 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:14:43 PM	<input type="checkbox"/>

4. Связь с ERP системами позволяет получать информацию о планах производства, и передавать отчеты в реально выпущенной продукции.

Справочник номенклатуры

Код задания	6679
Наименование	вкус1
EAN код	123455
Номер склада	34
Срок годности в днях	365
Вес коробки	12
Количество коробок на паллете	60
Код города	1111

Вести материал

Редактировать

Код задания	Наименование	EAN код	Номер склада	срок годности	вес коробки	Кол-во коробок на паллете	Код города
6679	вкус1	123455	34	365	12	60	1111
9679	вкус2	944654	34	365	12	108	1111
7969	вкус3	654321	34	365	12	108	1111
5655	вкус4	124651	34	365	12	108	1111

Производственные задания

Номер задания	3434343
Код задания	6679
Номер линии	1
Наименование	вкус1
Время начала	30.07.13 12:29:46
Время окончания	30.07.13 12:29:46
Количество коробок	800

Вести задание

Редактировать

Номер задания	Код задания	Номер линии	Наименование	Время начала	Время завершения	Количество коробок	Статус
3434343	6679	1	вкус1	7/30/2013 12:29:46 PM	7/30/2013 12:29:46 PM	800	Запущенно
1223345	9679	2	вкус2	7/30/2013 12:29:46 PM	7/30/2013 12:29:46 PM	1000	Новое
3333333	7969	3	вкус3	7/30/2013 12:29:46 PM	7/30/2013 12:29:46 PM	1000	Остановленно
4444444	5655	4	вкус4	7/30/2013 12:29:46 PM	7/30/2013 12:29:46 PM	1000	Остановленно

5. Система TrackLine так же осуществляет этикетирование готовой продукции в соответствии с стандартами а так же создает товарные накладные

3АО "Завод X"  
организация

Форма по ОКУД по ОКПО  
Вид деятельности по ОКДП  
Вид операции

Коп 0330213

№ документа 3 8:00:00по 30.07.2013  
Дата составления 30.07.2013 12:51:29

**НА ВНУТРЕННЕЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ, ПЕРЕДАЧУ ТОВАРОВ, ТАРЫ НАКЛАДНАЯ**

Отправитель		Получатель		Корреспондирующий счёт	
Структурное подразделение	Вид деятельности	Структурное подразделение	Вид деятельности	Счёт, субсчёт	Код аналитического учёта
Цех паллетирования		СТП "Завод X"			

№ п/п	Товар, тары		Единица измерения		Отпущено				По учётам девам		
	Наименование, характеристика	Код	Наименование	Код ОКЕИ	в олом	паллет	коробок	штук	литров	Цена руб.	Сумма руб., коп.
1	1	PO = 3434343 6679 вкус1				900	54000	0	0		
2	2	PO = 1223345 9679 вкус2				900	54000	0	0		
3	3	PO = 3333333 7969 вкус3				900	54000	0	0		
ИТОГО						2700	162000	0	0		

В том числе сыано поддонов 2700

Отпустил Начальник смены цеха паллетирования (подпись)

Васия Жора (расшифровка)

товар и тару по количеству и надлежащему качеству

6. Система управление сотрудниками позволяет отслеживать действия каждой смены в определенный момент времени, учитывая особенности работы каждой смены.

Отчет по продукции

Номер задания	Код задания	Номер линии	Наименование	Количество паллет	Количество коробок
3434343	6679	1	вкус1	908	54480
1223345	9679	2	вкус2	908	54864
3333333	7969	3	вкус3	908	54864

Начальник цеха: \_\_\_\_\_  
Начальник склада: \_\_\_\_\_

Путь: C:\накладная.xls ...

По времени  День  
 По смене  Ночь  
Выбор даты: 15

Создать накладную  Открыть

30.07.13 11:41:17 | 30.07.13 12:41:17 | Показать

Номер	Время создания	Номер линии	Наименование продукции	Количество коробок	SSCC	Этикетка	Время печати	Наличие несоответствия
0	7/30/2013 12:24:00 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:23:50 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:24:01 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:23:51 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:24:02 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:23:52 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:24:03 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:23:53 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:24:04 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:23:54 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:24:05 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:23:55 PM	<input type="checkbox"/>
0	7/30/2013 12:24:06 PM	1	вкус1	60	011234550266790	<input checked="" type="checkbox"/>	7/30/2013 12:23:56 PM	<input type="checkbox"/>

Продукция | Простои | Аварии | Графики

Начало	конец	Простой	Причина	Комментарий	Смена	Выбор	Начальник
30.07.13 12:39:00	30.07.13 14:39:00	02:00:00	Настройка		Смена 1	<input checked="" type="checkbox"/>	Пупкин
30.07.13 12:39:00	30.07.13 14:39:00	02:00:00	Поломка		Смена 2	<input type="checkbox"/>	Васин
30.07.13 12:39:00	30.07.13 14:39:00	02:00:00	Техническая остановка				

По времени  
 За смену

30 июля 2013 г. | 30 июля 2013 г. | Показать

7. Графическое представление информации позволяет наглядно увидеть тенденции изменения производительности и работу каждой смены.

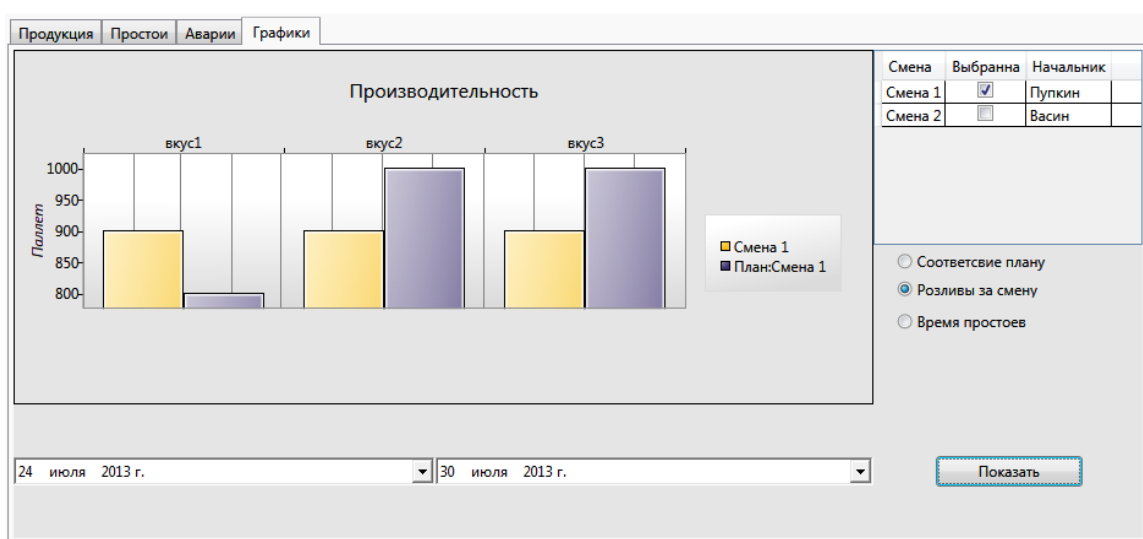
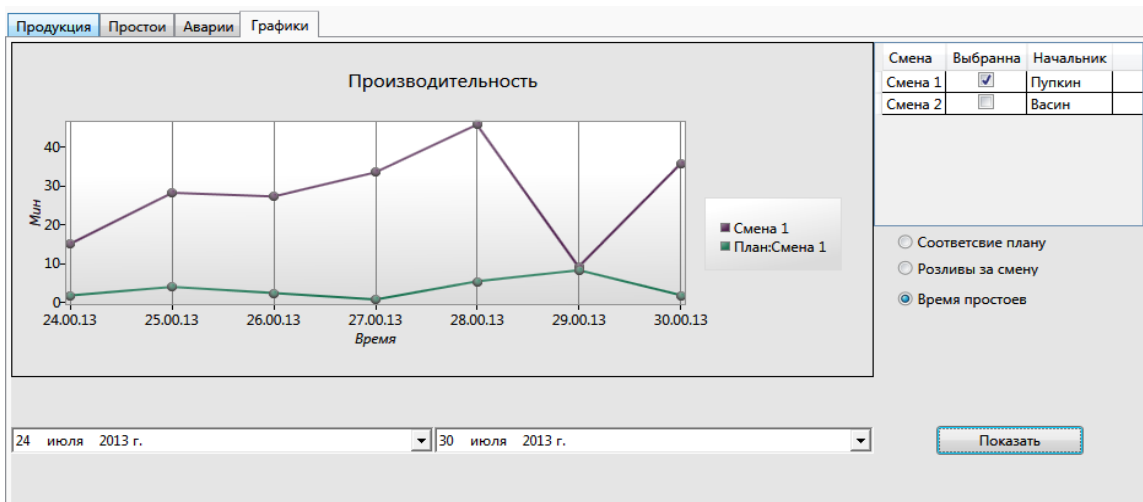
Продукция | Простои | Аварии | Графики

Производительность

Смена	Выбор	Начальник
Смена 1	<input checked="" type="checkbox"/>	Пупкин
Смена 2	<input type="checkbox"/>	Васин

Соответствие плану  
 Розливы за смену  
 Время простоев

24 июля 2013 г. | 30 июля 2013 г. | Показать



**В сумме вся отчетность позволяет в полной мере осуществлять контроль за производством в цеху.**

**Что бы получить исчерпывающие ответы на ваши вопросы, а так же по вопросам установки и внедрения программы, а так же разработок в сфере автоматизации производственных процессов, пожалуйста, позвоните нам 8 ( 495) 660-37-04**